

动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	徐州工程机械集团有限公司		
注册地址	江苏省徐州经济技术开发区 104 国道北延段东侧		
车辆类型	专用汽车		
车辆型号	XZJ5180TXSXBEV		
联系人	赵锡	职务	服务工程师
联系电话	0516-83557211 18805200513	E-mail	378087546@qq.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求		信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号		MGL70C02Y
	动力蓄电池制造商		中信国安盟固利动力科技有限公司
	产品类型		能量型
	电池类型		三元
	上市年份		2018 年
	尺寸大小		(1060±10)mm*(630±10)mm*(235±5)mm
	额定容量		210Ah
	标称电压		175.2V(单包)
	额定质量		(226±6.78) Kg (单包)
	正负极材料		正极：层状三元材料(镍钴锰)；负极：人造石墨
	电解液类型		贫液
	蓄电池模块的数量		48 (单箱, 按电池串数填写)
	蓄电池单体的数量		144 (单箱)
	串并联方式		3P48S (单箱)
其他技术参数		/	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件		无危害
	装备要求		绝缘防护、水基灭火器、消防沙
	场地要求		防水防潮、干燥通风、远离易燃易爆区域
	其他		/
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	清理外部
		绝缘操作	万用表测试系统绝缘
		放电操作	设备放空电
		清洁操作	清理待拆解表面
		信息记录说明	记录拆解步骤
		其他	/

		电池包示意图		
		外壳	拆解步骤	拆上盖螺钉-移走外壳
拆解对应方法	移除固定螺栓			
拆解装置	工具箱			
拆解工具	电/气动扳手			
注意事项等	螺钉不要掉入包内，并集中放到物料盒中，如螺纹有损坏或弹垫已失效需进行更换			
输出端接触器	拆解步骤	断高压-拆固定连接器螺钉		
	拆解对应方法	移除固定螺栓		
	拆解装置	工具箱		
	拆解工具	电/气动扳手		
	注意事项等	高压做好绝缘防护		
托架	拆解步骤			
	拆解对应方法			
	拆解装置			
	拆解工具			
	注意事项等			
隔板	拆解步骤			
	拆解对应方法			
	拆解装置			
	拆解工具			
	注意事项等			
保险丝	拆解步骤	拆螺栓-取下 MSD 插头		
	拆解对应方法	移除螺栓		
	拆解装置	工具箱		
	拆解工具	电/气动扳手		
	注意事项等	注意不要碰到高压		
冷却液管路	拆解步骤	拆螺栓-取下水冷板		
	拆解对应方法	移除螺栓		
	拆解装置	工具箱		
	拆解工具	电/气动扳手		
	注意事项等	注意冷却液排放干净		

		线束	拆解步骤	剪断扎带-去掉胶带-断开卡扣
			拆解对应方法	/
			拆解装置	工具箱
			拆解工具	剪钳
			注意事项等	注意绝缘防护
		线路板	拆解步骤	拆螺栓-取下 FPC 板
			拆解对应方法	移除螺栓
			拆解装置	工具箱
			拆解工具	电/气动扳手
			注意事项等	注意不要出现短路
		电池管理系统	拆解步骤	断开线束插头-拆下固定螺钉
			拆解对应方法	旋转螺钉
			拆解装置	工具箱
			拆解工具	剪钳、电动工具
			注意事项等	做好防护
		高压安全盒	拆解步骤	
			拆解对应方法	
			拆解装置	
			拆解工具	
			注意事项等	
	其他固定件	拆解步骤	拆卸-放置	
		拆解对应方法	/	
		拆解装置	工具箱	
		拆解工具	电动工具	
		注意事项等	做好绝缘防护	
电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			
	外壳	拆解步骤	取出线束/FPC	
		对应方法	/	
		装置	工具箱	
		工具	剪钳	
		注意事项等	注意绝缘防护	
	线束	拆解步骤	剪断扎带-去掉胶带-断开卡扣	
		对应方法	/	
		装置	工具箱	
		工具	剪钳	

		注意事项等	注意绝缘防护
	线路板	拆解步骤	松开螺丝-取出 FPC 板
		对应方法	旋松螺丝
		装置	工具箱
		工具	电动工具
		注意事项等	注意保护线路
	连接片	拆解步骤	拆螺钉-做绝缘防护
		对应方法	/
		装置	工具箱
		工具	电动工具
		注意事项等	做绝缘防护
	其他固定件	拆解步骤	拆除卡扣
		对应方法	拆卡扣
		装置	工具箱
		工具	电动工具
		注意事项等	防止划伤
电池单体	取出操作		拆解后做好防护进行取出
	所需工具		钳子、打磨笔